

|                                                    |  |                                                                                                                                                                    |             |                                                                   |             |                            |         |         |    |
|----------------------------------------------------|--|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|-------------------------------------------------------------------|-------------|----------------------------|---------|---------|----|
| Fülldrahtelektroden für das Schutzgasschweißen     |  |                                                                                                                                                                    |             | DR-F BPR 01                                                       |             |                            |         |         |    |
| Normbezeichnungen                                  |  | EN ISO 17632-A<br>AWS/ASME-A5.36                                                                                                                                   |             | : T46 4 B M 3 H5 / T42 4 B C 3 H5<br>: E70T5-M21/C1A4-CS1-H4(M)H4 |             |                            |         |         |    |
| Eigenschaften/<br>Anwendungen                      |  | Röhrenförmiger, basischer Fülldraht. Gutes Nahtaussehen geringe Spritzerbildung und leicht zu entfernende Schlacke.                                                |             |                                                                   |             |                            |         |         |    |
| Drahtanalyse<br>(Richtwerte)                       |  | Cr<br>0,200                                                                                                                                                        | Mo<br>0,200 | Mn<br>2,000<br>V<br>0,080                                         | Cu<br>0,300 | Ni<br>0,500<br>Nb<br>0,050 |         |         |    |
| Mechanische<br>Gütwerte des reinen<br>Schweißgutes |  | Schutzgas<br>Streckgrenze Re<br>Zugfestigkeit Rm<br>Dehnung A (Lo=5do)<br>Kerbschlagarbeit ISO-V Av                                                                |             | M 2<br>>460 MPa<br>>550 MPa<br>> 22 %<br>> 47 J bei -40 °C        |             |                            |         |         |    |
| Schutzgase                                         |  | C, M 2 nach EN ISO 14175                                                                                                                                           |             |                                                                   |             |                            |         |         |    |
| Zulassungen                                        |  | VdTÜV-Eignungsprüfung, DB-Zulassung, CE-Zeichen                                                                                                                    |             |                                                                   |             |                            |         |         |    |
| Ausbringung                                        |  | > 85 %                                                                                                                                                             |             |                                                                   |             |                            |         |         |    |
| Stromart/Polung<br>Schweißpositionen               |  | DC (=) +<br>PA, PB, PC, (PF) nach EN ISO 6947<br>1G, 1F, 2F, 2G, (3G) nach ASME IX                                                                                 |             |                                                                   |             |                            |         |         |    |
| Empfohlene<br>Arbeitsparameter                     |  | Abmessung:                                                                                                                                                         | 1,00        | 1,20                                                              | 1,40        | 1,60                       | 2,00    | 2,40    | mm |
|                                                    |  | Spannung:                                                                                                                                                          | 15-25       | 16-36                                                             | 17-37       | 19-38                      | 28-44   | 30-45   | V  |
|                                                    |  | Stromstärke:                                                                                                                                                       | 80-250      | 100-300                                                           | 120-350     | 130-400                    | 300-450 | 400-500 | A  |
| Werkstoffe                                         |  | siehe Produktinformation                                                                                                                                           |             |                                                                   |             |                            |         |         |    |
| Lieferformen                                       |  | Spulen nach DIN 8559, EN 759, EN ISO 544 und EN ISO 14344<br>Durchmesser in mm: 1,00 - 1,20 - 1,40 - 1,60 - 2,00 - 2,40<br>lieferbare Drahtoberflächen: verkupfert |             |                                                                   |             |                            |         |         |    |
| Statistische Warennummer: 83112000                 |  |                                                                                                                                                                    |             |                                                                   |             |                            |         |         |    |

Alle Informationen der Datenblätter entsprechen dem heutigen Kenntnisstand und können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Die Datenblätter geben die Anforderungen der jeweiligen Norm für das reine Schweißgut wieder. Die Gewährleistung bestimmter Eigenschaften und Gütwerte, sowie Zusagen der Eignung für einen bestimmten Verwendungszweck bedürfen stets besonderer schriftlicher Vereinbarung. (01.2021)