

<b>Fülldrahtelektroden für das Schutzgasschweißen</b>		<b>DR-F 210 OA T11</b>						
<b>Normbezeichnungen</b>	EN ISO 17632-A AWS/ASME-A5.36		: T46 Z Y N 1  : E71T-11-AZ-CS3-H8					
<b>Eigenschaften/ Anwendungen</b>	In Walztechnik hergestellter Fülldraht. Besonders geeignet für Schweißungen an verzinkten und geprimerten Dünoblechen. Dieser Fülldraht ist in allen Positionen verschweißbar und selbstschützend (wird ohne Schutzgas verschweißt).							
<b>Drahtanalyse (Richtwerte)</b>	C 0,250	Si 0,400	Mn 1,000	P 0,025	S 0,025 Al 1,500			
<b>Mechanische Gütwerte des reinen Schweißgutes</b>	Schutzgas Streckgrenze Re Zugfestigkeit Rm Dehnung A (Lo=5do)		selbstschützend >460 MPa >530 MPa > 22 %					
<b>Schutzgase</b>	selbstschützend							
<b>Zulassungen</b>								
<b>Ausbringung</b>	> 94 %							
<b>Stromart/Polung Schweißpositionen</b>	DC (=) - PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG nach EN ISO 6947 1G, 1F, 2F, 2G, 4F, 4G, 3G, 3G nach ASME IX							
<b>Empfohlene Arbeitsparameter</b>	Abmessung:	0,80	0,90	1,00	1,20	1,40	1,60	mm
	Spannung:	13-16	14-17	15-18	18-26	20-27	20-30	V
	Stromstärke:	30-110	30-120	50-200	100-260	120-300	150-350	A
<b>Werkstoffe</b>	siehe Produktinformation							
<b>Lieferformen</b>	Spulen nach DIN 8559, EN 759, EN ISO 544 und EN ISO 14344 Durchmesser in mm: 0,80 - 0,90 - 1,00 - 1,20 - 1,40 - 1,60 - 2,00 lieferbare Drahtoberflächen: verkupfert							
<b>Statistische Warennummer: 83112000</b>								

Alle Informationen der Datenblätter entsprechen dem heutigen Kenntnisstand und können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Die Datenblätter geben die Anforderungen der jeweiligen Norm für das reine Schweißgut wieder. Die Gewährleistung bestimmter Eigenschaften und Gütwerte, sowie Zusagen der Eignung für einen bestimmten Verwendungszweck bedürfen stets besonderer schriftlicher Vereinbarung. (01.2021)