

Gasschweißstäbe		DR-G II																									
Normbezeichnungen	EN ISO 20378 : OII Werkstoff-Nr. : 1.0492 AWS/ASME-A5.2 : R 45-G																										
Eigenschaften/ Anwendungen	Gasschweißstab für Verbindungsschweißungen an unlegierten Werkstoffen für normale Beanspruchung. Dünnflüssiges Schweißbad.																										
Drahtanalyse (Richtwerte)	<table><tr><td>C</td><td>Si</td><td>Mn</td><td>P</td><td>S</td><td>Ni</td></tr><tr><td>0,03-0,20</td><td>0,05-0,25</td><td>0,50-1,20</td><td>0,025</td><td>0,025</td><td>0,300</td></tr><tr><td>Cr</td><td>Mo</td><td>V</td><td>Cu</td><td></td><td></td></tr><tr><td>0,150</td><td>0,300</td><td>0,030</td><td>0,350</td><td></td><td></td></tr></table>			C	Si	Mn	P	S	Ni	0,03-0,20	0,05-0,25	0,50-1,20	0,025	0,025	0,300	Cr	Mo	V	Cu			0,150	0,300	0,030	0,350		
C	Si	Mn	P	S	Ni																						
0,03-0,20	0,05-0,25	0,50-1,20	0,025	0,025	0,300																						
Cr	Mo	V	Cu																								
0,150	0,300	0,030	0,350																								
Mechanische Gütwerte des reinen Schweißgutes	Streckgrenze Re >320 MPa Zugfestigkeit Rm >430 MPa Dehnung A (Lo=5do) > 17 % Kerbschlagarbeit ISO-V Av > 60 J bei 20 °C																										
Schutzgase	Acetylen und Sauerstoff																										
Zulassungen																											
Ausbringung																											
Stromart/Polung Schweißpositionen																											
Empfohlene Arbeitsparameter																											
Werkstoffe	siehe Produktinformation																										
Lieferformen	gerichtete Stäbe mit einer Länge von 1.000 mm in Kartons à 25,00 kg, andere Längen auf Anfrage Durchmesser in mm: 1,60 - 2,00 - 2,40 - 3,00 - 4,00 - 5,00 lieferbare Drahtoberflächen: verkupfert																										
Statistische Warennummer: 72173041																											

Alle Informationen der Datenblätter entsprechen dem heutigen Kenntnisstand und können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Die Datenblätter geben die Anforderungen der jeweiligen Norm für das reine Schweißgut wieder. Die Gewährleistung bestimmter Eigenschaften und Gütwerte, sowie Zusagen der Eignung für einen bestimmten Verwendungszweck bedürfen stets besonderer schriftlicher Vereinbarung. (01.2021)