

Fülldrahtelektroden für das Schutzgasschweißen		DR-F 210 OA						
Normbezeichnungen	EN ISO 17632-A AWS/ASME-A5.36		: T46 Z W N3 : E70T-4					
Eigenschaften/ Anwendungen	In Walztechnik hergestellter Fülldraht. Besonders geeignet für Schweißungen an verzinkten und geprimerten Dünoblechen. Dieser Fülldraht ist selbstschützend (wird ohne Schutzgas verschweißt).							
Drahtanalyse (Richtwerte)	C 0,200	Si 0,350	Mn 0,600	P 0,025	S 0,025 Al 1,400			
Mechanische Gütwerte des reinen Schweißgutes	Schutzgas Streckgrenze Re Zugfestigkeit Rm Dehnung A (Lo=5do)		selbstschützend >460 MPa >530 MPa > 22 %					
Schutzgase	selbstschützend							
Zulassungen								
Ausbringung	> 94 %							
Stromart/Polung Schweißpositionen	DC (=) + PA, PB nach EN ISO 6947 1G, 1F, 2F nach ASME IX							
Empfohlene Arbeitsparameter	Abmessung:	1,60	2,00	2,40	2,80	3,20	4,00	mm
	Spannung:	27-30	29-31	29-32	29-35	30-38	32-38	V
	Stromstärke:	130-320	250-320	250-450	300-480	300-500	320-500	A
Werkstoffe	siehe Produktinformation							
Lieferformen	Spulen nach DIN 8559, EN 759, EN ISO 544 und EN ISO 14344 Durchmesser in mm: 1,60 - 2,00 - 2,40 - 2,80 - 3,20 - 4,00 lieferbare Drahtoberflächen: verkupfert							
Statistische Warennummer: 83112000								

Alle Informationen der Datenblätter entsprechen dem heutigen Kenntnisstand und können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Die Datenblätter geben die Anforderungen der jeweiligen Norm für das reine Schweißgut wieder. Die Gewährleistung bestimmter Eigenschaften und Gütwerte, sowie Zusagen der Eignung für einen bestimmten Verwendungszweck bedürfen stets besonderer schriftlicher Vereinbarung. (01.2021)