

Fülldrahtelektroden für das Schutzgasschweißen				DR-F 210 OA T11				
Normbezeichnungen		EN ISO 17632-A AWS/ASME-A5.36		: T46 Z Y N 1 : E71T-11-AZ-CS3-H8				
Eigenschaften/ Anwendungen		In Walztechnik hergestellter Fülldraht. Besonders geeignet für Schweißungen an verzinkten und geprimerten Dünnblechen. Dieser Fülldraht ist in allen Positionen verschweißbar und selbstschützend (wird ohne Schutzgas verschweißt).						
Drahtanalyse (Richtwerte)		C 0,250	Si 0,400	Mn 1,000	P 0,025	S 0,025 Al 1,500		
Mechanische Gütwerte des reinen Schweißgutes		Schutzgas Streckgrenze Re Zugfestigkeit Rm Dehnung A (Lo=5do)		selbstschützend >460 MPa >530 MPa > 22 %				
Schutzgase		selbstschützend						
Zulassungen								
Ausbringung		> 94 %						
Stromart/Polung Schweißpositionen		DC (=) - PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG nach EN ISO 6947 1G, 1F, 2F, 2G, 4F, 4G, 3G, 3G nach ASME IX						
Empfohlene Arbeitsparameter		Abmessung:	0,80	0,90	1,00	1,20	1,40	1,60 mm
		Spannung:	13-16	14-17	15-18	18-26	20-27	20-30 V
		Stromstärke:	30-110	30-120	50-200	100-260	120-300	150-350 A
Werkstoffe		siehe Produktinformation						
Lieferformen		Spulen nach DIN 8559, EN 759, EN ISO 544 und EN ISO 14344 Durchmesser in mm: 0,80 - 0,90 - 1,00 - 1,20 - 1,40 - 1,60 - 2,00 lieferbare Drahtoberflächen: verkupfert						
Statistische Warennummer: 83112000								

Alle Informationen der Datenblätter entsprechen dem heutigen Kenntnisstand und können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Die Datenblätter geben die Anforderungen der jeweiligen Norm für das reine Schweißgut wieder. Die Gewährleistung bestimmter Eigenschaften und Gütwerte, sowie Zusagen der Eignung für einen bestimmten Verwendungszweck bedürfen stets besonderer schriftlicher Vereinbarung. (01.2021)