

Fülldrahtelektroden für das Schutzgasschweißen		DR-F MPR 35						
Normbezeichnungen	EN ISO 17634-A AWS/ASME-A5.36		: T46 2 Mo M M 1 H5 : E80T15-M21P0-A1-H4					
Eigenschaften/ Anwendungen	Röhrenförmiger Metall-Pulver-Fülldraht für Verbindungsschweißungen an Mo-legierten Stählen. Gute mechanische Eigenschaften. Im Sprühlichtbogen nahezu spritzerfrei.							
Drahtanalyse (Richtwerte)	C 0,07-0,12 Cr 0,200	Si 0,800 Mo 0,40-0,65	Mn 0,60-1,30 V 0,030	P 0,020	S 0,020	Ni 0,300		
Mechanische Gütwerte des reinen Schweißgutes	Schutzgas Streckgrenze Re Zugfestigkeit Rm Dehnung A (Lo=5do) Kerbschlagarbeit ISO-V Av		M 2 >355 MPa >510 MPa > 22 % > 47 J bei -20 °C					
Schutzgase	M 2 nach EN ISO 14175							
Zulassungen	VdTÜV-Eignungsprüfung, DB-Zulassung, CE-Zeichen							
Ausbringung								
Stromart/Polung Schweißpositionen	DC (=) + PA, PB, PC, PD, PE, PF nach EN ISO 6947 1G, 1F, 2F, 2G, 4F, 4G, 3G nach ASME IX							
Empfohlene Arbeitsparameter	Abmessung:	1,00	1,20	1,40	1,60	2,00	2,40	mm
	Spannung:	11-32	12-35	14-36	16-37	17-39	18-41	V
	Stromstärke:	40-270	50-320	60-360	60-390	100-420	150-450	A
Werkstoffe	siehe Produktinformation							
Lieferformen	Spulen nach DIN 8559, EN 759, EN ISO 544 und EN ISO 14344 Durchmesser in mm: 1,00 - 1,20 - 1,40 - 1,60 - 2,00 - 2,40							
Statistische Warennummer: 83112000								

Alle Informationen der Datenblätter entsprechen dem heutigen Kenntnisstand und können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Die Datenblätter geben die Anforderungen der jeweiligen Norm für das reine Schweißgut wieder. Die Gewährleistung bestimmter Eigenschaften und Gütwerte, sowie Zusagen der Eignung für einen bestimmten Verwendungszweck bedürfen stets besonderer schriftlicher Vereinbarung. (01.2021)