

Fülldrahtelektroden für das Schutzgasschweißen		DR-F RPR 35						
Normbezeichnungen	EN ISO 17634-A : T46 4 Mo P M 1 H5 AWS/ASME-A5.36 : E81T1-A1MH4							
Eigenschaften/ Anwendungen	Röhrenförmiger, rutiler Fülldraht für Verbindungsschweißungen an Mo-legierten Stählen. Gute mechanische Eigenschaften. Gute Verschweißbarkeit, leicht entfernbare Schlacke.							
Drahtanalyse (Richtwerte)	C 0,07-0,12	Si 0,800	Mn 0,60-1,30	P 0,020	S 0,020	Ni 0,300		
	Cr 0,200	Mo 0,40-0,65	V 0,030					
Mechanische Gütwerte des reinen Schweißgutes	Schutzgas M 2 Streckgrenze Re >355 MPa Zugfestigkeit Rm >510 MPa Dehnung A (Lo=5do) > 22 % Kerbschlagarbeit ISO-V Av > 47 J bei -20 °C							
Schutzgase	M 2 nach EN ISO 14175							
Zulassungen								
Ausbringung	> 85 %							
Stromart/Polung Schweißpositionen	DC (=) + PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG nach EN ISO 6947 1G, 1F, 2F, 2G, 4F, 4G, 3G, 3G nach ASME IX							
Empfohlene Arbeitsparameter	Abmessung:	1,00	1,20	1,40	1,60	2,00	2,40	mm
	Spannung:	21-33	22-34	23-35	23-36	25-38	30-40	V
	Stromstärke:	160-270	190-320	200-350	210-380	230-400	350-450	A
Werkstoffe	siehe Produktinformation							
Lieferformen	Spulen nach DIN 8559, EN 759, EN ISO 544 und EN ISO 14344 Durchmesser in mm: 1,00 - 1,20 - 1,40 - 1,60 - 2,00 - 2,40							
Statistische Warennummer: 83112000								

Alle Informationen der Datenblätter entsprechen dem heutigen Kenntnisstand und können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Die Datenblätter geben die Anforderungen der jeweiligen Norm für das reine Schweißgut wieder. Die Gewährleistung bestimmter Eigenschaften und Gütwerte, sowie Zusagen der Eignung für einen bestimmten Verwendungszweck bedürfen stets besonderer schriftlicher Vereinbarung. (01.2021)