

<b>Fülldrahtelektroden für das Schutzgasschweißen</b>		<b>DR-F RPR 45</b>						
<b>Normbezeichnungen</b>	EN ISO 17634-A AWS/ASME-A5.36		: T CrMo2 P M 1 H5  : E91T1-B3MH4					
<b>Eigenschaften/ Anwendungen</b>	Röhrenförmiger, rutiler Fülldraht für Verbindungsschweißungen an Cr-Mo-legierten Stählen. Gute mechanische Eigenschaften. Gute Verschweißbarkeit, leicht entfernbare Schlacke.							
<b>Drahtanalyse (Richtwerte)</b>	C 0,05-0,12 Cr 2,00-2,50	Si 0,800 Mo 0,90-1,30	Mn 0,40-1,30 V 0,030	P 0,020	S 0,020	Ni 0,300		
<b>Mechanische Gütwerte des reinen Schweißgutes</b>	<b>Schutzgas</b> Streckgrenze Re Zugfestigkeit Rm Dehnung A (Lo=5do) Kerbschlagarbeit ISO-V Av		<b>M 2</b> >400 MPa >500 MPa > 18 % > 47 J bei -20 °C					
<b>Schutzgase</b>	M 2 nach EN ISO 14175							
<b>Zulassungen</b>								
<b>Ausbringung</b>	> 85 %							
<b>Stromart/Polung Schweißpositionen</b>	DC (=) + PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG nach EN ISO 6947 1G, 1F, 2F, 2G, 4F, 4G, 3G, 3G nach ASME IX							
<b>Empfohlene Arbeitsparameter</b>	Abmessung:	1,00	1,20	1,40	1,60	2,00	2,40	mm
	Spannung:	21-34	22-35	23-36	23-37	25-38	30-40	V
	Stromstärke:	160-270	190-320	200-350	210-380	230-400	350-450	A
<b>Werkstoffe</b>	siehe Produktinformation							
<b>Lieferformen</b>	Spulen nach DIN 8559, EN 759, EN ISO 544 und EN ISO 14344 Durchmesser in mm: 1,00 - 1,20 - 1,40 - 1,60 - 2,00 - 2,40							
<b>Statistische Warennummer: 83112000</b>								

Alle Informationen der Datenblätter entsprechen dem heutigen Kenntnisstand und können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Die Datenblätter geben die Anforderungen der jeweiligen Norm für das reine Schweißgut wieder. Die Gewährleistung bestimmter Eigenschaften und Gütwerte, sowie Zusagen der Eignung für einen bestimmten Verwendungszweck bedürfen stets besonderer schriftlicher Vereinbarung. (01.2021)