

<b>Gasschweißstäbe</b>	<b>DR-G II</b>																								
<b>Normbezeichnungen</b>	EN ISO 20378 : OII Werkstoff-Nr. : 1.0492 AWS/ASME-A5.2 : R 45-G																								
<b>Eigenschaften/ Anwendungen</b>	Gasschweißstab für Verbindungsschweißungen an unlegierten Werkstoffen für normale Beanspruchung. Dünflüssiges Schweißbad.																								
<b>Drahtanalyse (Richtwerte)</b>	<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="text-align: center;">C</td> <td style="text-align: center;">Si</td> <td style="text-align: center;">Mn</td> <td style="text-align: center;">P</td> <td style="text-align: center;">S</td> <td style="text-align: center;">Ni</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">0,03-0,20</td> <td style="text-align: center;">0,05-0,25</td> <td style="text-align: center;">0,50-1,20</td> <td style="text-align: center;">0,025</td> <td style="text-align: center;">0,025</td> <td style="text-align: center;">0,300</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Cr</td> <td style="text-align: center;">Mo</td> <td style="text-align: center;">V</td> <td style="text-align: center;">Cu</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">0,150</td> <td style="text-align: center;">0,300</td> <td style="text-align: center;">0,030</td> <td style="text-align: center;">0,350</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	C	Si	Mn	P	S	Ni	0,03-0,20	0,05-0,25	0,50-1,20	0,025	0,025	0,300	Cr	Mo	V	Cu			0,150	0,300	0,030	0,350		
C	Si	Mn	P	S	Ni																				
0,03-0,20	0,05-0,25	0,50-1,20	0,025	0,025	0,300																				
Cr	Mo	V	Cu																						
0,150	0,300	0,030	0,350																						
<b>Mechanische Gütwerte des reinen Schweißgutes</b>	Streckgrenze Re >320 MPa Zugfestigkeit Rm >430 MPa Dehnung A (Lo=5do) > 17 % Kerbschlagarbeit ISO-V Av > 60 J bei 20 °C																								
<b>Schutzgase</b>	Acetylen und Sauerstoff																								
<b>Zulassungen</b>																									
<b>Ausbringung</b>																									
<b>Stromart/Polung Schweißpositionen</b>																									
<b>Empfohlene Arbeitsparameter</b>																									
<b>Werkstoffe</b>	siehe Produktinformation																								
<b>Lieferformen</b>	gerichtete Stäbe mit einer Länge von 1.000 mm in Kartons à 25,00 kg, andere Längen auf Anfrage Durchmesser in mm: 1,60 - 2,00 - 2,40 - 3,00 - 4,00 - 5,00																								
<b>Statistische Warennummer: 72173041</b>																									

Alle Informationen der Datenblätter entsprechen dem heutigen Kenntnisstand und können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Die Datenblätter geben die Anforderungen der jeweiligen Norm für das reine Schweißgut wieder. Die Gewährleistung bestimmter Eigenschaften und Gütwerte, sowie Zusagen der Eignung für einen bestimmten Verwendungszweck bedürfen stets besonderer schriftlicher Vereinbarung. (01.2021)