

Gasschweißstäbe		DR-G V				
Normbezeichnungen	EN ISO 20378		: OV			
	Werkstoff-Nr.		: 1.7346			
	AWS/ASME-A5.2		: R 65-G			
Eigenschaften/ Anwendungen	Cr-Mo-legierter Gasschweißstab für Verbindungsschweißungen an warmfesten Stählen, wie 13 CrMo 44. Zähflüssiges Schweißbad. Betriebstemperatur bis 550 °C.					
Drahtanalyse (Richtwerte)	C	Si	Mn	P	S	Ni
	0,10-0,15	0,10-0,25	0,80-1,20	0,020	0,020	0,300
	Cr	Mo	V	Cu		
	0,80-1,20	0,45-0,65	0,030	0,350		
Mechanische Gütwerte des reinen Schweißgutes	Streckgrenze Re		>315 MPa			
	Zugfestigkeit Rm		>490 MPa			
	Dehnung A (Lo=5do)		> 20 %			
	Kerbschlagarbeit ISO-V Av		> 47 J bei 20 °C			
Schutzgase	Acetylen und Sauerstoff					
Zulassungen						
Ausbringung						
Stromart/Polung Schweißpositionen						
Empfohlene Arbeitsparameter						
Werkstoffe	siehe Produktinformation					
Lieferformen	gerichtete Stäbe mit einer Länge von 1.000 mm in Kartons à 25,00 kg, andere Längen auf Anfrage Durchmesser in mm: 1,60 - 2,00 - 2,40 - 3,00 - 4,00 - 5,00					
Statistische Warennummer: 72173041						

Alle Informationen der Datenblätter entsprechen dem heutigen Kenntnisstand und können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Die Datenblätter geben die Anforderungen der jeweiligen Norm für das reine Schweißgut wieder. Die Gewährleistung bestimmter Eigenschaften und Gütwerte, sowie Zusagen der Eignung für einen bestimmten Verwendungszweck bedürfen stets besonderer schriftlicher Vereinbarung. (01.2021)