

Fülldrahtelektroden für das Schutzgasschweißen		DR-F 4820 M				
Normbezeichnungen	EN ISO 17633-A : T Z 25 4 M M 1 Werkstoff-Nr. : 1.4840					
Eigenschaften/ Anwendungen	In Walztechnik hergestellter Metal-Pulver-Fülldraht für Verbindungsschweißungen von hitzebeständigen Stählen. Beständig gegen schwefelhaltige Gase. Als Decklage für Verbindungen, die mit Werkstoffen mit einem erhöhten Nickelgehalt geschweißt wurden (z. B. DR-SG 4829 und DR-SG 4842) und schwefelhaltigen Gasen ausgesetzt sind. Gutes Nahtaussehen, keine Spritzer und keine Schlackenbildung zeichnen diesen Draht aus.					
Drahtanalyse (Richtwerte)	C 0,150 Cr 24,00-27,00	Si 2,000 Mo 0,500	Mn 1,00-2,50	P 0,030 Cu 0,500	S 0,020	Ni 4,00-6,00
Mechanische Gütwerte des reinen Schweißgutes	Schutzgas M 21, C1 Streckgrenze Re >450 MPa Zugfestigkeit Rm >650 MPa Dehnung A (Lo=5do) > 15 % Kerbschlagarbeit ISO-V Av > 50 J bei 20 °C					
Schutzgase	M 21 nach EN ISO 14175					
Zulassungen						
Ausbringung	> 85 %					
Stromart/Polung Schweißpositionen	DC (=) + PA, PB, PC, PE, PF, PG nach EN ISO 6947 1G, 1F, 2F, 2G, 4G, 3G, 3G nach ASME IX					
Empfohlene Arbeitsparameter	Abmessung:	1,20 1,60	mm			
	Spannung:	13-30 13-32	V			
	Stromstärke:	60-280 100-350	A			
Werkstoffe	siehe Produktinformation					
Lieferformen	Spulen nach DIN 8559, EN 759, EN ISO 544 und EN ISO 14344 Durchmesser in mm: 1,20 - 1,60 - 2,00 - 2,40					
Statistische Warennummer: 83112000						

Alle Informationen der Datenblätter entsprechen dem heutigen Kenntnisstand und können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Die Datenblätter geben die Anforderungen der jeweiligen Norm für das reine Schweißgut wieder. Die Gewährleistung bestimmter Eigenschaften und Gütwerte, sowie Zusagen der Eignung für einen bestimmten Verwendungszweck bedürfen stets besonderer schriftlicher Vereinbarung. (01.2021)