

Schweißstäbe für das Schutzgasschweißen WIG		DR-SG 4820											
Normbezeichnungen	EN ISO 14343-A : W 25 4 Werkstoff-Nr. : 1.4820												
Eigenschaften/ Anwendungen	WIG-Schweißstab für Verbindungsschweißungen von hitzebeständigen Stählen. Beständig gegen schwefelhaltige Gase. Als Decklage für Verbindungen, die mit Werkstoffen mit einem erhöhten Nickelgehalt geschweißt wurden (z. B. DR-SG 4829 und DR-SG 4842) und schwefelhaltigen Gasen ausgesetzt sind.												
Drahtanalyse (Richtwerte)	C 0,150 Cr 24,00-27,00	Si 2,000 Mo 0,500	Mn 1,00-2,50 P 0,030 Cu 0,500	S 0,020 Ni 4,00-6,00									
Mechanische Gütwerte des reinen Schweißgutes	<table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 60%;">Schutzgas</td> <td>Argon</td> </tr> <tr> <td>Streckgrenze Re</td> <td>>450 MPa</td> </tr> <tr> <td>Zugfestigkeit Rm</td> <td>>650 MPa</td> </tr> <tr> <td>Dehnung A (Lo=5do)</td> <td>> 15 %</td> </tr> <tr> <td>Kerbschlagarbeit ISO-V Av</td> <td>> 50 J bei 20 °C</td> </tr> </table>			Schutzgas	Argon	Streckgrenze Re	>450 MPa	Zugfestigkeit Rm	>650 MPa	Dehnung A (Lo=5do)	> 15 %	Kerbschlagarbeit ISO-V Av	> 50 J bei 20 °C
Schutzgas	Argon												
Streckgrenze Re	>450 MPa												
Zugfestigkeit Rm	>650 MPa												
Dehnung A (Lo=5do)	> 15 %												
Kerbschlagarbeit ISO-V Av	> 50 J bei 20 °C												
Schutzgase	Argon nach EN ISO 14175												
Zulassungen													
Ausbringung													
Stromart/Polung Schweißpositionen	DC (=) - PA, PB, PC, PE, PF, (PG) nach EN ISO 6947 1G, 1F, 2F, 2G, 4G, 3G, (3G) nach ASME IX												
Empfohlene Arbeitsparameter													
Werkstoffe	siehe Produktinformation												
Lieferformen	gerichtete Stäbe mit einer Länge von 1.000 mm in Kartons à 25,00 kg, andere Längen auf Anfrage Durchmesser in mm: 0,80 - 1,00 - 1,20 - 1,60 - 2,00 - 2,40 - 3,20												
Statistische Warennummer: 72222031													

Alle Informationen der Datenblätter entsprechen dem heutigen Kenntnisstand und können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Die Datenblätter geben die Anforderungen der jeweiligen Norm für das reine Schweißgut wieder. Die Gewährleistung bestimmter Eigenschaften und Gütwerte, sowie Zusagen der Eignung für einen bestimmten Verwendungszweck bedürfen stets besonderer schriftlicher Vereinbarung. (01.2021)