

Schweißstäbe für das Schutzgasschweißen WIG		DR-SG 4850		
Normbezeichnungen	EN ISO 14343-A : WZ 21 33 Mn Nb Werkstoff-Nr. : ~1.4850			
Eigenschaften/ Anwendungen	WIG-Schweißstab für Verbindungs- und Auftragschweißungen von artgleichen und artähnlichen hitzebeständigen Stählen, speziell für die Wurzelschweißung von Schleudergussrohren in der petrochemischen Industrie für Betriebstemperaturen bis 1050° C. Gute Beständigkeit in kohlenstaubhaltiger Atmosphäre.			
Drahtanalyse (Richtwerte)	C 0,120	Si 0,300	Mn 4,500	Ni 33,000 Nb 1,200 Fe Rest
Mechanische Gütwerte des reinen Schweißgutes	Schutzgas Argon Streckgrenze Re > 400 MPa Zugfestigkeit Rm > 600 MPa Dehnung A (Lo=5do) > 20 % Kerbschlagarbeit ISO-V Av > 70 J bei 20 °C			
Schutzgase	Argon nach EN ISO 14175			
Zulassungen				
Ausbringung				
Stromart/Polung Schweißpositionen	D.C. - PA, PB, PC, PE, PF, (PG) nach EN ISO 6947 1G, 1F, 2F, 2G, 4G, 3G, (3G) nach ASME IX			
Empfohlene Arbeitsparameter				
Werkstoffe	siehe Produktinformation			
Lieferformen	gerichtete Stäbe mit einer Länge von 1.000 mm in Kartons à 25,00 kg, andere Längen auf Anfrage Durchmesser in mm: 0,80 - 1,00 - 1,20			
Statistische Warennummer: 75051200				

Alle Informationen der Datenblätter entsprechen dem heutigen Kenntnisstand und können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Die Datenblätter geben die Anforderungen der jeweiligen Norm für das reine Schweißgut wieder. Die Gewährleistung bestimmter Eigenschaften und Gütwerte, sowie Zusagen der Eignung für einen bestimmten Verwendungszweck bedürfen stets besonderer schriftlicher Vereinbarung. (01.2021)