

Teil 1 un- und niedriglegierte Stähle

Qualität	Norm AWS/ASME- Werkstoff-Nr.	C	Si	Mn		Re (N/mm ²)	Rm (N/mm ²)	A (%)	KV (J)	bei °C
Drahtelektroden MAG										
DR-SG 1 1), 2)	EN 440/G2Si A 5.18/ER 70 S-3 1.5112	0,06-0,14	0,50-0,80	0,90-1,30		>360	>440	>23	> 80	20
DR-SG 2 Ti 1), 2)	EN 440/G2Ti A 5.18/ER 70 S-G 1.5112	0,04-0,14 Ti + Zr ≤ 0,25	0,40-0,80	0,90-1,40		>360	>440	>23	> 80	20
DR-SG 2 1), 2)	EN 440/G3Si1 A 5.18/ER 70 S-6 1.5125	0,06-0,14	0,70-1,00	1,30-1,60		>420	>520	>27	>100	20
DR-SG 3 1), 2)	EN 440/G4Si1 A 5.18/ER 70 S-6 1.5130	0,06-0,14	0,80-1,20	1,60-1,90		>460	>560	>27	> 47	20
Fülldrahtelektroden										
DR-F MPF 01 2)	EN 758/T46 4 M M 1 H5 A 5.18/E70C-6MH4	0,06	0,80	1,40		>460	>530	>22	> 47	-40
DR-F MPR 01 1)	EN 758/T46 4 M M 2 H5 T42 4 M C 2 H5 A 5.18/E70C-6MH4	0,06	0,35	1,40		>460	>530	>22	> 47	-40
DR-F RPR 01 1)	EN 758/T46 2 P M 1 H5 A 5.20/E71T1MH4	0,06	0,45	1,30		>460	>530	>22	> 47	-20
DR-F RS 50 1)	EN 758/T42 2 P C 1 H5 A 5.20/E71T1H4	0,065	0,45	1,30		>420	>510	>22	> 47	-20
DR-F ARS 20 1)	EN 758/T50 4 2Ni PCM 1 H5 T46 4 2Ni P C 1 H5 A 5.29/E81T1Ni2(M)H4	0,06	0,45	1,20	Ni 2,00	>460	>540	>22	> 47	-40
DR-F BPR 01 1)	EN 758/T42 4 B C M 4 H5 A 5.20/E70T5(M)H4	0,06	0,50	1,55		>420	>550	>22	> 47	-40
DR-F 210 OA selbstschützend	EN 758/T42 Z S N 1 H5 A 5.20/E70T5(M)H4	0,30	0,20	0,60		>400	>480	>22		
Schweißstäbe WIG										
DR-SG 1 1)	EN 1668/W2Si1 A 5.18/ER 70 S-3 1.5112	0,06-0,14	0,50-0,80	0,90-1,30		>360	>440	>23	> 80	20
DR-SG 2 1)	EN 1668/W3Si1 A 5.18/ER 70 S-6 1.5125	0,06-0,14	0,70-1,00	1,30-1,60		>420	>520	>27	>100	20
DR-SG 3 1)	EN 1668/W4Si1 A 5.18/ER 70 S-6 1.5130	0,06-0,14	0,80-1,20	1,60-1,90		>460	>560	>27	> 47	20
Gasschweißstäbe										
DR-G I 1)	EN 12536/O I A 5.2/R 45-G 1.0324	0,03-0,12	0,02-0,20	0,35-0,65		>245	>340	>14	> 35	20
DR-G II 1)	EN 12536/O II A 5.2/R 45-G 1.0492	0,03-0,20	0,05-0,25	0,50-1,20		>320	>430	>17	> 60	20
DR-G III 1)	EN 12536/O III A 5.2/R 60-G 1.6215	0,05-0,15	0,05-0,25	0,95-1,25	Ni 0,35- 0,80	>310	>470	>20	> 65	20

Teil 1 un- und niedriglegierte Stähle

Qualität	Norm AWS/ASME- Werkstoff-Nr.	C	Si	Mn	Re (N/mm ²)	Rm (N/mm ²)	A (%)	KV (J)	bei °C
Drahtelektroden UP									
DR-S 1 1)	EN 756/S1 A 5.17/EL 12 1.0351	0,05-0,15	0,15	0,35-0,60	Die mechanischen Güterwerte werden weitgehend durch das verwendete Schweißpulver bestimmt.				
DR-S 2 1)	EN 756/S2 A 5.17/EM 12 K 1.0494	0,07-0,15	0,15	0,80-1,30					
DR-S 2 Si 1)	EN 756/S2Si A 5.17/EM 12 1.0492	0,07-0,15	0,15-0,40	0,80-1,30					
DR-S 3 1)	EN 756/S3 A 5.17/EH 12 K (mod.) 1.0496	0,07-0,15	0,15	1,30-1,75					
DR-S 4 1)	EN 756/S4 A 5.17/EH 14 1.5086	0,07-0,15	0,15	1,75-2,25					

Qualität	Norm AWS/ASME- Werkstoff-Nr.	C	Si	Mn	Re (N/mm ²)	Rm (N/mm ²)	A (%)	KV (J)	bei °C
Stabelektroden									
DR-E R (C) 3	EN ISO 2560/E 42 0 RC 1 1 A 5.1/E 6013 -	0,07	0,40	0,50	>420	>510	>22	> 80	20
DR-E R (C) 3 blau	EN ISO 2560/E 38 0 RC 1 1 A 5.1/E 6013 -	0,09	0,40	0,50	>390	>510	>22	> 47	20
DR-E RR (C) 5 blau	EN ISO 2560/E 42 0 RC 1 1 A 5.1/E 6013 -	0,07	0,40	0,50	>440	>530	>22	> 80	20
DR-E RR 6	EN ISO 2560/E 42 0 RR 1 2 A 5.1/E 6013 -	0,07	0,40	0,60	>430	>510	>22	> 80	20
DR-E RR 8	EN ISO 2560/E 38 0 RR 1 2 A 5.1/E 6013 -	0,10	0,45	0,60	>420	>510	>24	> 65	20
DR-E RR (B) 7	EN ISO 2560/E 42 2 RB 1 2 A 5.1/E 6013 (mod.) -	0,08	0,20	0,55	>390	>520	>25	>100	20
DR-E B (R) 10 SN	EN ISO 2560/E 42 3 RB 3 2 H10 A 5.1/E 7018 -	0,06	0,50	1,20	>450	>560	>29	>130	20
DR-E B (R) 10 SE	EN ISO 2560/E 42 2 RB 3 2 H10 A 5.1/E 7016 -	0,05	0,60	1,00	>380	>510	>26	> 80	20
DR-E B 10	EN ISO 2560/E 42 5 B 4 2 H5 A 5.1/E 7018 -	0,07	0,50	1,00	>490	>560	>27	>210	20
DR-E B 70	EN ISO 2560/E 46 5 B 1 2 H5 A 5.1/E 7018-1 H4 R -	0,08	0,45	1,30	>430	>520	>24	>130	20
DR-E RR 11 140	EN ISO 2560/E 38 0 RR 3 4 A 5.1/E 7024 -	0,08	0,40	0,70	>380	>470	>22	> 47	20
DR-E RR 11 160	EN ISO 2560/E 38 0 RR 5 4 A 5.1/E 7024 -	0,08	0,45	0,70	>390	>510	>22	> 47	20
DR-E AR 11 160	EN ISO 2560/E 42 4 RA 5 3 A 5.1/E 7027 -	0,08	0,25	0,90	>420	>500	>22	> 85	20
DR-E B 12 160	EN ISO 2560/E 38 2 B 5 H10 A 5.1/E 7028 -	0,07	0,70	1,20	>380	>510	>32	>110	20
DR-E TF (Tiefbrand)	- - -	0,08	1,00	0,40	>420	>480	>20	> 40	20

- 1) Lieferbar in verkupferter Ausführung
 2) Lieferbar in spezial (unverkupferter) und verbronzter Ausführung

* * * * * weitere Qualitäten auf Anfrage * * * * *